

# Seldén CX 25

## Emmagasineur Gennaker/Code 0

### Installation et Utilisation de base

Charge de travail maxi 25 kN. Charge de rupture 40 kN environ.

Le système convient pour les gennakers et les Code Zero.

Fabriqué en polyamide renforcé de fibre de verre, la poulie de bosse est garnie de 14 dents en acier inox. La conception assure une bonne tenue de la bosse sans fin tout en permettant un dégagement facile de cette dernière pour le déploiement de la voile.

#### Déploiement de la voile

La séquence typique de déploiement de la voile se décompose comme suit : libération de la bosse sans fin, puis traction sur l'écoute. L'emmagasineur pivote librement avec un minimum de frottement et la voile se déploie entièrement. Si un déroulement plus contrôlé de la voile est nécessaire, il est important de maintenir la boucle avant de la bosse en contact avec les dents de la poulie d'emmagasineur. La technique consiste à déterminer en premier lieu quel côté de la drosse d'enroulement est tiré par la poulie lors du déploiement de la voile (bosse montante). Faites un tour de cette bosse autour du winch et conservez l'autre côté en main. Tandis qu'un autre équipier tire sur l'écoute, relâchez progressivement la bosse enroulée autour du winch. Reprenez en même temps le mou de l'autre bosse. En procédant autrement, la boucle ne reste pas en contact complet avec les dents de la poulie et la voile peut se déployer compl tement d'un seul coup. Cette méthode de déploiement progressif n'est pas garantie, son succès dépend grandement de l'expérience et des capacités techniques de l'équipage. Si l'emmagasineur commence à se dérouler à grande vitesse, NE TENTEZ EN AUCUN CAS d'utiliser la bosse sans fin comme frein.



#### Enroulement de la voile

Pendant l'enroulement, la boucle avant doit rester en contact permanent avec les dents de la poulie de bosse. Veillez à ce qu'un équipier laisse filer la bosse montante, en la gardant en main afin de lui conserver une légère tension.

## 1. Mise en place de la bosse d'enroulement

La voile doit être d gr ee de l'emmagasineur.

### 1.1 Mise en place

1. Tirez sur la dragonne rouge pour extraire le séparateur en forme de coin. Faites tourner l'emmagasineur de sorte à aligner l'encoche du carénage en acier inox et celle de la poulie de bosse (fig. 1.1a).
2. Insérez la bosse dans le filoir de bosse et sortez-la vers le haut via l'encoche centrale. (fig 1.1b).
3. En maintenant un côté de la boucle dans l'encoche de la poulie, faites décrire un tour complet à celle-ci. Vérifiez que la bosse reste dans l'encoche de la poulie pendant toute l'opération. Il est normal que la bosse soit légèrement comprimée pendant cette procédure.
4. Éliminez toute torsion ou coque dans la bosse, puis reposez le coin séparateur.



Fig. 1.1a



Fig. 1.1b



Fig. 1.1c



Fig. 1.1d

### 1.2 Dépose de la bosse sans fin

La méthode est la procédure inverse de la mise en place.

## 2. Filoir de bosse

Pour permettre une légère déviation de la bosse à son entrée dans la poulie, le filoir est orientable dans 15 directions sur 360 degrés. Pour ajuster l'angle, desserrez de quelques tours la vis de blocage B et orientez le support dans la direction désirée. Soulevez le filoir de bosse, appliquez un peu de colle frein filet et resserrez la vis.

Si aucune position satisfaisante n'est trouvée, libérez le mousqueton et faites pivoter l'ensemble de 180°. De nouvelles positions sont maintenant disponibles pour la vis de blocage.

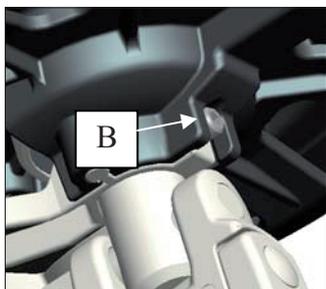


Fig. 2a

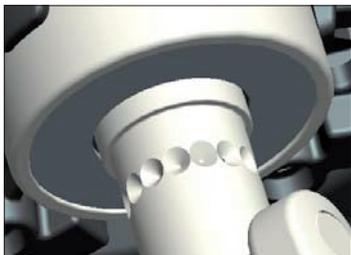


Fig. 2b

## 3. Extraction des axes

Pour extraire les axes de tête et d'amure, tirez sur la dragonne rouge des clips de verrouillage. Cette action libère l'axe, permettant son extraction.



Fig. 3

## 4. Généralités

Il est recommandé de réaliser la bosse d'enroulement avec une tresse en polyester 16/16 brins Ø 10 mm. Seldén propose des bosses sans fin pré-épaissées de diverses longueurs. Dans une installation standard, la bosse chemine vers l'arrière jusqu'au cockpit. Il est également possible d'utiliser une bosse plus courte manœuvrée en avant du mât.

Une bosse longue est plus efficace, car les frictions résiduelles sur la bosse montante facilitent l'insertion complète de la bosse dans la poulie de bosse.

Le CX 25 est équipé de roulements à billes étanches sans entretien. Il suffit de rincer l'emmagasineur à l'eau douce, de le laisser sécher, puis de le stocker à l'intérieur du bateau, de préférence avec la voile.

 **SELDÉN**

[www.seldenmast.com](http://www.seldenmast.com)